

情報電子工学科 論文発表

【発表者について】アンダーラインは本学教員および研究員、※は大学院生、卒研生または卒業生

<p>題名</p>	<p>Grinding of Difficult-to-Machine Materials for Rolls using Metal bonded CBN wheel</p>
<p>掲載雑誌</p>	<p>International Conference on Innovation, Engineering, and Technology 2017</p>
<p>著者</p>	<p><u>Yuichi Hasuda (蓮田研究室)</u>, Hiroaki Shimizu (宇都宮工業高), Keigo Ozaki (機械精密システム2年), <u>Tsutomu Haeno (学部長)</u></p>
<p>概要</p>	<p>産学連携の機械微細加工の研究成果。多段圧延機に実用されている高クロム鋼や高速度工具鋼などのロール用鋼は耐摩耗性に優れるため、高精度・高効率な仕上げ加工が困難である。メタルボンドのCBN砥石を開発し、クロム含有量の異なるロール用高クロム鋼と高速度工具鋼の精密研削加工を行い、砥石摩耗や仕上げ面性状などの研削諸特性を検討している。</p>
<p>関連画像</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>